# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 60064890 A

(43) Date of publication of application: 13.04.85

(51) Int. Cl	B41M 5/18			
(21) Application	number: 58173984	(71) Applicant:	RICOH CO LTD	
(22) Date of filing	g: <b>20.09.83</b>	(72) Inventor:	TANIGUCHI KEIJI IIYAMA KIYOTAKA	

# (54) THERMOSENSITIVE RECORDING MATERIAL

# (57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a background skin contamination due to adherence of alcohol in a thermosensitive recording material utilizing coloring reaction between leuco dye and its sensitizer by using specific phenol compound having small solubility for alcohol at ambient termperatures as the sensitizer.

CONSTITUTION: Phenol compound represented by the formula I does not almost solve in alcohol at ambient temperature, and since it has capacity for sufficiently coloring normal coloring dye, it is used as a sensitizer to obtain a thermosensitive recording material having excellent alcohol resistance by using the sensitizer. The ratio of the phenol compound and a coloring dye in the thermosensitive coloring layer is approx. 1:1W5(wt).

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio

HO-(O)-COOROOC-(O)-OH 式中、Rは反業数1~10のアルキレン番を数わ

# ⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-64890

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

國公開 昭和60年(1985) 4月13日

B 41 M 5/18

108

6906-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

49発明の名称

感熱記録材料

②特 願 昭58-173984

❷出 願 昭58(1983)9月20日

砂発明 者

谷 口

生 可

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

砂発 明 者 切出 願 人

飯 山 清高

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

⑪出 願 人 株式会社リコー ⑭代 理 人 弁理士 池浦 敏明

#### 明 柯 鲁

# 1. 発明の名称 感熱記録材料

#### 2. 特許請求の範囲

(1) ロイコ染料とその顧色剤との間の発色反応を 利用した感熱記録材料において、装願色剤として 一般式、

(式中、Rは炭素数1~10のアルキレン基を示す) で扱わされるフェノール性化合物を用いることを 特徴とする感熱記録材料。

### 3. 発明の詳報な説明

# 、〔技術分野〕

本発明は感熱記録材料に関し、特に発色性その 他の記録適性にすぐれ、画像の安定性が良好な感 熱記録材料に関する。

### 〔從来技術〕

一般の感熱記録材料は紙、フィルム等の支持体 上に発色剤としてロイコ染料のような無色又は該

色の発色性染料及びこれを熱時発色せしめる顕色 剤としてフェノール性化合物(特にビスフェノー ルA)、有機酸等の酸性物質からなる発色系に更 に結合剤、充塡剤、感度向上剤、滑剤、その他の 助剤を分散した感熱発色層を設けたもので、例え ば特公昭43-4160号、特公昭45-14039号、特開 昭48-27736号等に紹介され、広く実用に供され ている。この種の感熱記録シートは加熱時(加熱 には熱ヘッドを内蔵したサーマルプリンターやファ クシミリ等が利用される。) の発色剤と類色剤と の瞬間的な化学反応により発色関係を得るもので あるから、他の記録材料に比べて現像、定着等の 煩雑な処理を施すことなく、比較的簡単な装置で 短時間に記録が得られること、騒音の発生及び環 境汚染が少ないこと、コストが安いことなどの利 点により、関係、文書などの複写に用いられる他、 電子計算機、ファクシミリ、テレックス、 医療計 態機等の種々の情報並びに計測機器の記録材料と して有用である。しかし、前述のように発色系が 無色又は淡色の発色性染料と酸性 質との組合せ

特開昭60~ 64890 (2)

からなる感熱記録材料では地肌部に酒などアルコー ル類が付着すると(乗車券や医療計測機用酵熱記 録材料の場合はアルコール類が付着する可能性が ある)発色してしまうので、画像部と地肌部との 区別がなくなって記録物としての価値がなくなる という大きな欠点がある。この現象はアルコール に発色性染料、酸性物質、特にフェノール性化合 物のいずれか一方又は両方が溶解し、この溶解成 分がアルコール蒸発後、発色反応を起すことに起 因するものと考えられる。しかし一般に必然記録 材料に用いられている発色性染料は常温ではアル コールに対する溶解度が非常に小さい。これに対 しフェノール性化合物、例えばビスフェノール A はこの溶解度が非常に大きい。このことから前記 現象は実質上、アルコールにフェノール性化合物 が増解することが原因となっているものと考えら れる。従ってアルコールに対する溶解度が低いフェ ノール性物質を使用すればアルコールの付着によ る地肌汚染の防止効果が期待できる。なお別の観 点から阿様な汚染防止効果が期待できる感熱記録

材料として感熱発色層上に耐アルコール性高分子 オーバーコート層を設けたものが提案されている が、この 合はオーバーコート層を設けることに より、熱伝導が妨げられて熱感度が低下する上、 コスト高となる。

#### 〔目 的〕

本発明の目的は常観でアルコールに対する溶解度が非常に小さく、しかも無色又は液色の発色性染料を発色させる能力が充分あるフェノール性化合物を使用することにより、アルコールの付着による地肌汚染を防止すると共に、熱感度を低下させるオーバーコート層を必要としない感熱記録材料を提供することである。

#### (樽 成)

即ち、本発明の感然記録材料は、顕色剤として、 一般式。

徴とするものである。

本発明は前記一般式のフェノール性化合物が常温でアルコールに対し殆ど溶解せず、しかも通常の発色性染料を充分発色させる能力を有していることを見出した結果、達成されたものである。

本発明に使用される前記一般式のフェノール性 化合物の具体例としては下記のものが挙げらける。

以上のフェノール性化合 と併用される無色又

は液色の発色性染料としては従来公知のものでよ く、例えば下記のものが挙げられる。

クリスタルバイオレットラクトン 3ージエチルアミノー6ーメチルー7ーアニリノ

3-(N-エチルーp-トルイジノ)-6-メチル-7-アニリノフルオラン

3-ジエチルアミノー6-メチルー7-(o,p-ジ メチルアニリノ)フルオラン

3-ピロリジノー6-メチルー7- アニリノフル

3-ピペリジノー6-メチルー7-アニリノフル オラン

3-(N-シクロヘキシル-N-メチルアミノ)-6 -メチル-7-アニリノフルオラン

3-ジェチルアミノー7-(o-クロロアニリノ) フルオラン

3-ジエチルアミノー7-(n-トリフルオロメチ ルアニリノ)フルオラン

3-ジエチルアミノー6-メチルー7-クロロフ

ルオラン

3- ジェチルアミノー6- メチルフルオラン 3- シクロヘキシルアミノー6- クロロフルオラン

ここで破熱発色層中のフェノール性化合 と発 色性染料との此率は1:1~5(重量)程度が適当で ある。

なお、本発明の感熱発色層中には支持体上に結合支持させるため、優用の種々の結合剤を適宜用いることは差しつかえなく、例えば、ポリビニンエテルセルロース、セドロキンス・ポリビニルピロリドン、ポリアクリルアミド、ポリアクリル酸、デンブン、ゼラチンなどの水溶性のよの、あるいはポリスチレン、塩化ビニルートないまりにより、ボリブチルメタクリレートないができる。

また、感熱発色層中には、必要に応じ、更に慣 用の補助添加剤、例えば、炭酸カルシウム、シリ カ、アルミナ、マグネシア、タルク、チタニア、 硫酸パリウム、ステアリン酸アルミニウムなどの 物粉末を添加し、発色画像の鮮明性を向上させる ことができる。

本発明の感熱記録材料は、前記した各成分を含む感熱発色層形成液を、紙、合成紙、ブラスチックフィルムなどの適当な支持体上に塗布し、乾燥することによって製造され、耐アルコール性にすぐれた感熱記録材料として利用される。

#### 〔実施例〕

次に本発明を実施例により更に詳細に説明する。 なお部、%はいずれも重量基準である。

#### 実施例 1

下記処方の混合物を夫々、磁性ボールミル中で 2日間粉砕分散して A 核、B 核及び C 被を調製し た。

#### (A) 被処方

3-(N-シクロヘキシル-N-メチル 20部 アミノ)-6-メチル-7-アニリノフル オラン

ヒドロキシエチルセルロースの10% 20部

水溶液

水 60部

(B) 被処方

エチレングリコールピス~ (pーヒド 20部 ロキシ安息香酸)エステル (化合物 Mc2)

ヒドロキシエチルセルロースの10% 20部

水榕被

水 60部

〔C〕 被処方

炭酸カルシウム 20部 メチルセルロースの5%水溶液 20部 水 60部

次にA被10部、B被30部、C被30部及びイソブチレンー無水マレイン酸共重合体の20%アルカリ水溶液10部を混合して膨熱発色層形成被とし、これを坪量50g/ボの上質紙上に乾燥強布量が45g/ボとなるよう強布乾燥して膨熱発色層を設けた後、更にその表面平滑度が500~600秒になるよう履表面をカレンダー掛けして感熱記録材料(a)を

作成した。

## 実施例 2

実施例1の(B) 被のかわりに下記(D) 被を使用する以外はすべて実施例1と同様にして感然記録材料(b)を作成した。

# [D] 被処方

1,10- デカンジオールピス - (p - 20部 ヒドロキン安息番輪) - エステル

(化合物 Na 5)

ヒドロキシエチルセルロースの10% 20部

水溶液

水 60部

#### 比較例 1

実施例1の(B) 被の代りに下記処方の(E) 被を用いた他は実施例と同じ方法で感熱記録材料(c)を作成した。

### (E) 被処方

ピスフェノール A 20 部 ヒドロキシエチルセルロースの10 % 20 部 水溶液 60 AW

比較例 2

実施例 L の ( B ) 被の代りに下記処方の ( F ) 被を用いた他は実施例と同じ方法で感熱記録材料 (d)を作成した。

## (F) 被処方

P-ヒドロキシ安息香酸ベンジルエス 20部 テル

ヒドロキシエチルセルロースの10%

20部

水熔液

水

60部

次に以上の各感熱記録材料に市販の熟傾斜試験機を用いて圧力2kg、接触時間1秒、温度150℃の条件で印字記録を行なった。特られた各記録物について 画像部及び地肌部に、エチルアルコールを稼込ませた脱脂綿を接触させてエチルアルコールを稼く強布した。エチルアルコール蒸発後の適像部及び地肌部の濃度をマクベス濃度計で測定し、エチルアルコール強布前のものと比較した。その結果は下表の適りである。

		エチルアルコール 独布前		エチルアルコール <b>強</b> 布後	
実施例	1	0.91	0.06	0.89	0, 27
実施例	2	1.35	0.06	1.33	0.23
比較例	1	1.38	0.09	1.35	0.98

# (効果)

比較例 2

この表から明らかなように本発明の膨熱記録材料は増肌部も函像部も耐アルコール性に優れ、画像安定性が良好であることが判る。

0.08

1.35

1.12

特許出願人 株式会社 リ コ ~ 代 選 人 弁選士 徳 浦 敏 明